

RESINA ANCLAJE WIT-VM 250, HORMIGÓN

23.5

Resina de mortero viniléster de dos componentes. Sin estireno



Hormigón fisurado y no fisurado



Fijación individual:

Hormigón fisurado (M12-M30) y hormigón no fisurado (M8-M30)
Cartucho coaxial de 330 ml incluye cánula mezcladora.
 Para aplicación con pistola 0891 003 1 y HandyMax® * Art. N° 0891 007.

Cartucho coaxial de 420 ml para aplicación con pistola art. N° 0981 430 09

W-VI/S

Acero galvanizado

W-VI/A4

Acero inoxidable A4

W-VI/F

Acero galvanizado en caliente
 Bajo pedido especial

W-VI/HCR

Acero de alta resistencia a la corrosión (Número de material 1.4529) bajo pedido especial.

Informe de ensayos y homologaciones

Certificaciones	Cargas sísmicas ETAG 001-1	Ensayo	Certificado NSF/ANSI 61
Aprobación Técnica Europea Opción 1: Hormigón fisurado (M12-M30) y hormigón no fisurado (M8-M30)	Para aplicación de categoría C1 en zonas sísmicas (opción 1)	Resistencia al fuego Directa a las llamas	Para su uso como un adhesivo de anclaje en hormigón o mampostería para aplicaciones en contacto con agua potable y alimentos.

Limpieza del orificio del taladro

Limpiar el orificio del taladro: 2 x soplar, 2 x cepillar mecánicamente, 2 x soplar.

Para M20 o superior, soplar el taladro con aire comprimido usando la boquilla adecuada.

1. Campo de aplicación

- Con Aprobación Técnica Europea **ETA-12/0164**, en **hormigón fisurado** (M12 hasta M30 - zona de tracción) y en **hormigón no fisurado** (M8 hasta M30) C20/25 a 150/60. Para barras de refuerzo post-instaladas (**ETA-12/0166**).
- También recomendada para: fijación de armaduras de hormigón con varilla post-instalada, bloque de hormigón hueco y hormigón aligerado, mampostería maciza y perforada (con redcecilla) y hormigón celular, para asegurar estructuras de madera, estructuras de metal, perfiles de metal, fijación instaladores, tuberías, líneas de cableados, etc.
- El anclaje puede ser utilizado para fijación de cargas principalmente estáticas (ej. Peso propio, instalaciones, soportes) o casi estáticas (ej. Barandillas)
- Para uso en hormigón < C20/25 y piedra natural resistente a la presión (sin aprobación).
- Para ladrillo macizo y perforado (opción Mampostería; junto con la redcecilla (WIT-SH) según (**ETA-13/1040**).
- **W-VI/S** (acero galvanizado) y **W-VI/F** (acero galvanizado en caliente) pueden usarse en interiores.
- **W-VI/A4** (acero inox. A4) puede emplearse en exteriores (incluyendo atmósferas industriales y ambientes marinos) y en interiores húmedos.
- **W-VI/HCR** (HCR, acero resistente a la corrosión) puede ser empleado bajo condiciones especialmente agresivas, incluyendo inmersión continua en agua salada o zonas de salpicaduras, atmósferas cloradas en piscina cubiertas o atmósferas de contaminación química extrema (p.e. sulfuradas, túneles de tráfico rodado donde se empleen productos anticongelantes).

2. Ventajas

- Libre de estireno, no desprende olores desagradables. Adecuado para interiores.
- Altas cargas, menor distancia entre ejes y al borde de corte.
- **Gran estabilidad térmica.** Temperatura ambiente después del curado total: -40°C a +120°C.
- La fijación con baja presión de expansión permite reducir distancias entre taladros y al borde de hormigón.
- Muy versátil para la mayoría de aplicaciones en construcción.
- WIT-VM 250 Resina de Anclaje puede ser utilizado para uniones de **armaduras post-instaladas** (ETA-12/0166, Z-21,8-2003).
- Utilizable en **ambientes con agua.**
- Una vez endurecido el mortero produce un efecto sellante.
- Los cartuchos se pueden utilizar hasta la fecha de caducidad indicada sustituyendo la cánula mezcladora y cerrándolo de nuevo con tapón de cierre.
- Resina extremadamente versátil para la mayoría de materiales.
- Resistencia a productos químicos, a la intemperie y a cargas sísmicas (**ETAG 001-1**)

3. Características

- Hormigón fisurado (M12 hasta M30) y en hormigón no fisurado (M8 hasta M30).
- Aprobación Técnica Europea ETA-12/0164.
- Resina de mortero viniléster de dos componentes. Sin estireno
- Temperatura de la base de anclaje durante el montaje y endurecimiento: -10°C a +40°C.
- Temperatura de transporte y almacenamiento (cartucho): +5°C a +25°C.
- Caducidad mínima en almacenaje (lugar fresco, seco y protegido de luz): 18 meses.

Instrucciones de colocación

- Hacer el taladro.
- Realizar limpieza Ø con plantilla de cepillado.
- Limpiar taladro. (Soplar 2 veces/ cepillar dos veces/ soplar dos veces). Para M20 o más soplar con aire comprimido.
- Enrosacar cánula mezcladora.
- Extruir un cordón de unos 10 cm antes del empleo.
- Llenar el taladro desde el fondo.
- Introducir la barra de anclaje con sentido de rotación hasta el fondo.
- Comprobar visualmente el relleno del mortero hasta la marca del anclaje.
- Esperar el tiempo de endurecimiento. +20°C / 45 Min.
- Montar la pieza y aplicar el par de apriete.